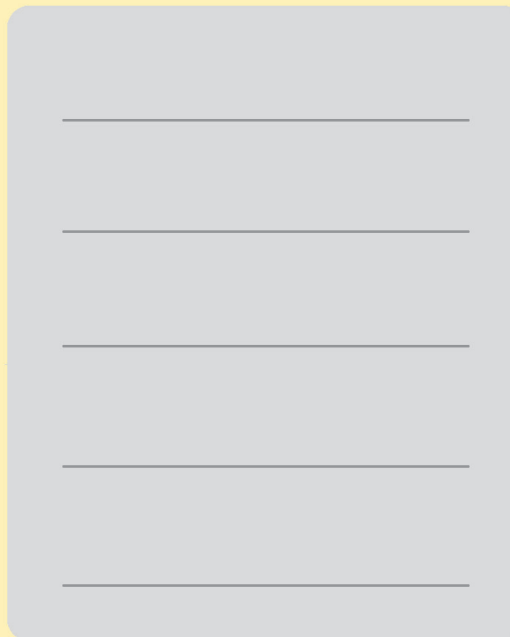


ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- частотный диапазон **0,4 .. 10 МГц**
- работа как с отечественными, так и с зарубежными преобразователями
- **A-, B- и W-развертка**
- большой высококонтрастный цветной **TFT-дисплей** разрешением **640 x 480** точек
- малые габариты **140 x 220 x 42** мм (без ручки)
- масса **1,35 кг** (с аккумуляторной батареей)
- время автономной работы не менее **14 часов**
- масло- и грязеустойчивая пленочная клавиатура
- **энергонезависимая** память на **1000** настроек и протоколов контроля
- температурный диапазон от **-25°C** до **+50°C**
- световая и звуковая сигнализация о дефекте с функцией удлинения времени срабатывания
- связь с компьютером через **USB-порт**



АЛТЕК[®]
Научно-промышленная группа

192029, г. Санкт-Петербург,
пр. Обуховской Обороны, д. 86П

(812) 336-8888
altek@altek.ru
www.altek.ru

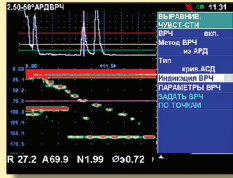
АЛТЕК[®]
НАУЧНО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ГРУППА



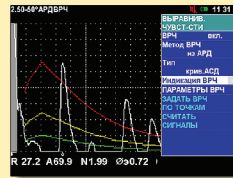
ДЕФЕКТОСКОП
PELENG
307

УЛЬТРАЗВУКОВОЙ ДЕФЕКТОСКОП

- автоматическая установка **скорости** ультразвуковых колебаний в зависимости от угла ввода преобразователя и выбранного материала
- три** уровня чувствительности (поисковый, оценочный, браковочный) в виде трех разноцветных порогов на экране
- автоматическая** установка длительности развертки в зависимости от длительности зоны контроля
- автоматическое или ручное измерение характеристик дефекта
- обобщенные АРД (AVG, DGS)** - диаграммы используются для:

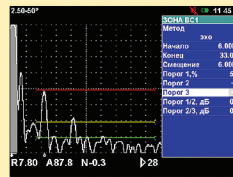


- настройки на выявление дефектов заданного эквивалентного размера
- автоматического определения эквивалентного размера выявленного дефекта
- автоматического расчета временной регулировки чувствительности или криволинейного порога



- индивидуальные АРД (AVG, DGS)** - диаграммы для случаев, когда нельзя использовать обобщенную АРД-диаграмму

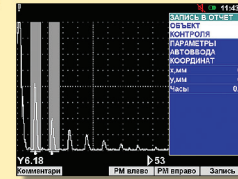
- автоматическая** (по выделенным сигналам) или ручная настройка временной регулировки чувствительности (**ВРЧ, TVG**)



- две** зоны контроля
- режим учета **кривизны** поверхности изделия при расчете координат дефекта
- слежение за **акустическим контактом**
- режим оценки **затухания**
- полуавтоматическая** настройка глубиномера и чувствительности
- возможность просмотра сигнала в **непродетектированном** виде
- корректировка** частоты следования зондирующих импульсов (20...5000 Гц)
- возможность работы с **DAC**-кривыми
- автоматическое** определение параметров преобразователя при прикосновении им к специальному контакту на коммутационной панели дефектоскопа

УЛЬТРАЗВУКОВОЙ ТОЛЩИНОМЕР

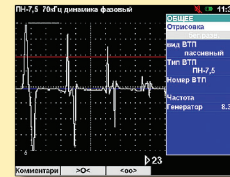
- разрешающая способность до **0,01 мм**
- минимальная измеряемая толщина **0,8 мм**
- измерения по первому донному сигналу или по двум донным сигналам контролируемого сечения
- измерения толщины материала **без учета** толщины покрытия
- наличие **A-развертки**, позволяющей производить измерения в сложных случаях
- создание отчетов о измерении толщины в виде таблицы



ВИХРЕТОКОВЫЙ ДЕФЕКТОСКОП

Предназначен для выявления поверхностных и приповерхностных дефектов в электропроводящих материалах (сталь, алюминий, титан и т.п.)

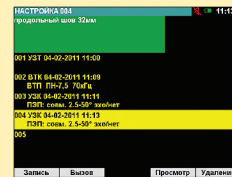
Информация представляется в виде бегущей развертки или комплексной плоскости



- автоматическая** остановка развертки при удалении преобразователя от объекта контроля
- динамический и статический** режимы контроля
- слабая зависимость сигнала от наклона преобразователя
- специальная **насадка** для сохранения перпендикулярного положения преобразователя на криволинейных поверхностях

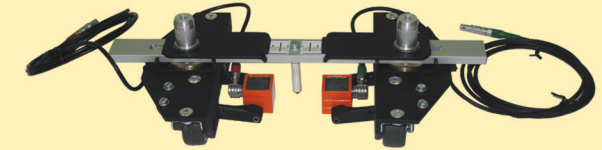
ИНТЕРФЕЙС

- функциональные** кнопки под экраном
- цифровая клавиатура
- принцип «**одна кнопка – одна функция**»
- защита **паролем** результатов контроля и настроек от случайного удаления



СКАНЕР TOFD

Сканер применяется для контроля сварных швов и внутренней структуры объектов различной толщины. Сканер оборудован датчиком пути и лазерным указателем центра сварного шва.



- сокращение времени** на поиск дефектов
- одинаково **надежное** выявление дефектов различной ориентации по отношению к направлению прозвучивания
- более **точное** определение **размеров дефектов**
- наглядное** изображение местоположения дефектов в контролируемом сечении
- магнитный** прижим обеспечивает надежное позиционирование сканера на объекте

ВИХРЕТОКОВЫЕ СКАНЕРЫ

Сканеры предназначены для вихретокового контроля буровых труб и замковых резьб.

