

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- предназначен для контроля основного металла и сварных соединений листовых элементов, труб, котлов и других конструкций.
- новые функциональные и сервисные возможности, повышающие достоверность контроля.
- до **15 часов** непрерывной работы от аккумуляторной батареи.
- индикация уровня разряда батареи.
- малые габариты **140 x 220 x 42 мм** (без ручки)
- малая масса (**1,35 кг**) и габаритные размеры, позволяющие проводить в труднодоступных местах
- приборы удовлетворяют требованиям существующих методик контроля
- масло- и грязеустойчивая пленочная клавиатура
- температурный диапазон от **-25°C** до **+50°C**
- световая и звуковая сигнализация о дефекте с функцией удлинения времени срабатывания
- связь с компьютером через **USB-порт**



АЛТЕК®



УЛЬТРАЗВУКОВОЙ ДЕФЕКТОСКОП

АЛТЕК 102



АЛТЕК®
Научно-промышленная группа

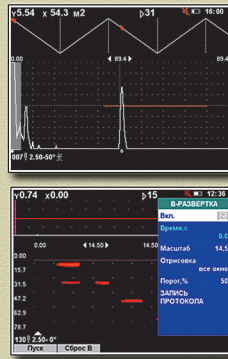
192029, г. Санкт-Петербург,
пр. Обуховской Обороны, д. 86П



(812) 336-8888
altek@altek.ru
www.altek.ru

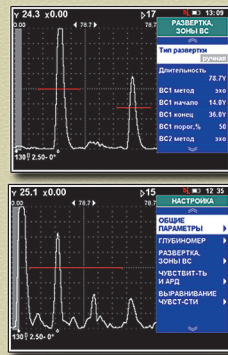
ПРЕДСТАВЛЕНИЕ ИНФОРМАЦИИ НА ЭКРАНЕ

- **A-развертка**
(в том числе режимы «Стоп-кадр», «Лупа», «Огибающая»)
- **W-развертка**
(изображение хода распространения лучей с указанием мест расположения дефектов)
- **B-развертка**
(визуализация контролируемого сечения)



АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ ДЕФЕКТОВ

- **два строба** с независимым началом и концом позволяют реализовать контроль изделий различными методами.
- **звуковая и световая** сигнализации дефекта. Возможность удлинения срабатывания сигнализации (для исключения пропуска дефектов малых размеров)



ВЫРАВНИВАНИЕ ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТИ

- временная регулировка чувствительности (**ВРЧ**), задаваемая вручную
- возможность **автоматического** выравнивания чувствительности в зоне контроля (за счет ВРЧ или криволинейного порога)
- встроенный расчет **АРД-диаграмм**
- наличие автоматической регулировки усиления (**АРУ**), позволяющей оперативно учитывать изменения затухания ультразвука и качества акустического контакта по опорному сигналу



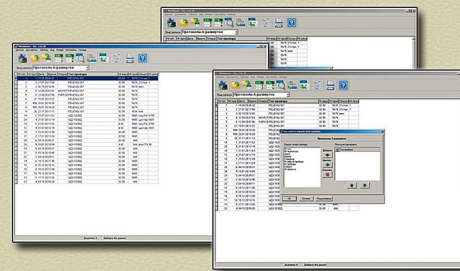
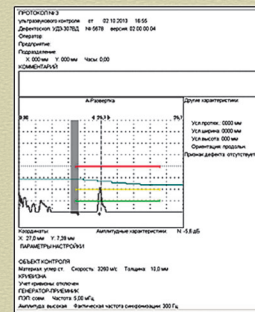
ПРОСТОЙ ИНТЕРФЕЙС

- ввод требуемых значений параметров как с использованием кнопок «←» и «→», так и непосредственно в цифровом виде
- вызов основных режимов «горячими кнопками» и постоянная индикация их состояния
- индикация требуемого и фактического значений чувствительности
- постоянное отображение основных параметров контроля (частота, угол ввода, схема включения преобразователя)
- автоматическое запоминание номеров последних используемых настроек, блоков настроек и протоколов



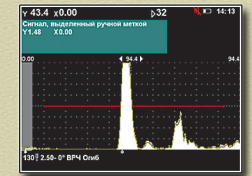
ЭНЕРГОНЕЗАВИСИМАЯ ПАМЯТЬ

- **документирование** результатов контроля в виде протоколов с кадром А- или В-развертки, а также отчетов о проведении контроля
- **Кодовая защита** настроек от несанкционированного удаления или изменения параметров
- создание и сохранение **блоков настроек** (для удобства реализации многоэтапного контроля)
- возможность подключения дефектоскопа к ПЭВМ и сохранения результатов контроля в Базе данных



ИЗМЕРЕНИЕ ХАРАКТЕРИСТИК ВЫЯВЛЕННЫХ ДЕФЕКТОВ

- постоянная индикация координат, коэффициента выявляемости и эквивалентной площади дефекта, а также амплитуды отраженного сигнала с использованием «автоматической» метки, отслеживающей вершину максимального сигнала в стробе
- измерение параметров для любых сигналов с использованием «ручной» метки (как для текущей А-развертки, так и для режима «Стоп кадр», В-развертки и вызванных из памяти А- или В-разверток) с автоматическим поиском максимума отраженного сигнала



АВТОМАТИЧЕСКИЕ РЕЖИМЫ

- настройка нуля глубиномера и чувствительности по опорному сигналу (через режим «Стоп кадр» или «Огибающая»)
- оптимизация длительности развертки
- установка требуемых значений скорости УЗК в зависимости от материала и угла ввода
- корректировка частоты следования зондирующих импульсов

